

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00115

ΕΚΔΟΣΗ 2η

**ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ**

03 ΙΟΥΝΙΟΥ 2022

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

<b>1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ .....</b>	<b>4</b>
<b>2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ .....</b>	<b>4</b>
2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ .....	4
2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ.....	4
2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ .....	5
<b>3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....</b>	<b>6</b>
<b>4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....</b>	<b>8</b>
4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ .....	8
4.1.1 Ύφασμα .....	13
4.1.2 Φερμουάρ .....	13
4.1.3 Ταινίες Αυτόδετες (hook και loop).....	14
4.1.4 Ελαστική ταινία ζώνης .....	14
4.1.5 Οπές εξαερισμού .....	14
4.1.6 Κλωστές ραφής.....	14
4.1.7 Τσέπες.....	14
4.1.7.1 Αριθμός και θέσεις τσεπών .....	14
4.1.8 Κάτω μέρος παντελονιού.....	15
4.1.9 Μπροστινό άνοιγμα .....	15
4.1.10 Γιακάς .....	16
4.1.11 Πλάτη.....	16
4.1.12 Ζώνη μέσης .....	17
4.1.13 Μανίκια .....	17
4.1.14 Ωμος .....	17
4.1.15 Πινακίδες.....	17
4.1.16 Κρεμαστάρι.....	17
4.1.17 Ραφές.....	18
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ .....	18
4.2.1 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ .....	18
4.2.1.1 Χειμερινό Ύφασμα.....	18
4.2.1.2 Θερινό Ύφασμα.....	20
4.2.2 Χρώματα .....	21
4.2.3 Φινιριστικές Ουσίες.....	21
4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ .....	22
4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα.....	22
4.3.2 Διαστάσεις .....	24
4.3.3 Διαστάσεις Φερμουάρ.....	24
4.3.4 Διαστάσεις Ζώνης Μέσης .....	25
4.4 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	25
4.4.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας .....	25
4.5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ .....	25
4.5.1 Τρόπος συσκευασίας .....	25
4.5.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων .....	25
4.5.3 Σήμανση συσκευασίας.....	26
4.6 ΣΗΜΑΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ .....	26
<b>5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ .....</b>	<b>27</b>
5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ.....	27
5.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) .....	27
5.1.2 Δειγματοληψία .....	28
5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο.....	28
5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο .....	29
5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΤΠ	29

5.1.2.4	Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)	29
5.1.3	Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού .....	30
5.1.3.1	Μακροσκοπικός έλεγχος .....	30
5.1.3.2	Εργαστηριακός έλεγχος.....	30
5.1.3.3	Παραλαβή – Απόρριψη υλικού .....	30
<b>6.</b>	<b>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ .....</b>	<b>31</b>
6.1	ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.....	31
6.2	ΜΕΡΙΔΕΣ .....	31
6.3	ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ .....	31
<b>7.</b>	<b>ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....</b>	<b>32</b>
7.1	ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH .....	32
7.2	ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ .....	32
7.3	ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ.....	32
<b>8.</b>	<b>ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ .....</b>	<b>33</b>
<b>9.</b>	<b>ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....</b>	<b>33</b>
	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"	
	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"	

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας φόρμας ολόσωμης τεχνικού προσωπικού αεροσκαφών χειμερινής και θερινής.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

α. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18<sup>ης</sup> Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (Reach) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ.1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της επιτροπής της 28<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθμ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, ως αναφορά στην αναθεώρηση του CPV.

### 2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

1.	ISO 3758:2005: Textiles – Care labeling code using symbols
2.	ISO 3759:2007: Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change
3.	ISO 7211-5:1984: Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric.
4.	ISO 7211-1:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting
5.	ISO 7211-2:1984 Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis – Part 2: Determination of number of threads per unit length
6.	ISO 3071:2005 Textiles – Determination of pH of aqueous extract
7.	ISO 5077-2007: Textiles – Determination of dimensional change in washing and drying
8.	ΕΛΟΤ EN ISO 6330 εκδ2η: 2012: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Διαδικασίες οικιακού πλυσίματος και στεγνώματος για δοκιμές κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων (Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing)
9.	DIN EN 12127:1997 Textile Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples
10.	ISO 3801:1977 Textiles - Woven fabrics – Determination of mass per unit length

	and mass per unit area
11.	EN 14362-1:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
12.	EN 14362-3:2012 Textiles- Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants-Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene (REACH REGULATION Annex XVII Appendix 10 entry 43)
13.	ISO 105-A02: 1993 (including technical corrigendum 2:05): Textiles – Tests for colour fastness – Part A02: Grey Scale for assessing change in colour
14.	ISO 105-C06:2010: Textiles – Tests for colour fastness – Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
15.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E01 3 <sup>η</sup> εκδ:13: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα – Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E01: Αντοχή χρωματισμών στο νερό [Textiles – Tests for colour fastness – Part E01: Colour fastness to water (ISO 105-E01:2013)]
16.	ΕΛΟΤ EN ISO 105-E04 3 <sup>η</sup> εκδ:2013: Κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα-Δοκιμές αντοχής χρωματισμών – Μέρος E04: Αντοχή χρωματισμών στον ιδρώτα (Textiles – Tests for colour fastness – Part E04: Colour fastness to perspiration)
17.	ISO 105-X12:2001: Textiles – Tests for colour fastness – Part X12: Colour fastness to rubbing
18.	ISO 105-B01:1994 (including amendment1:1998): Textiles – Tests for colour fastness – Part B01: Colour fastness to daylight
19.	ISO 105-B02:1994 (including amendment2:2000): Textiles – Tests for colour fastness – Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test
20.	AATCC 20-2007: Fiber Analysis: Qualitative
21.	AATCC 20A – 2008: Fiber Analysis: Quantitative
22.	ISO 1833-1:2006 (και technical corrigendum: 09) Textiles - Quantitative chemical analysis – Part1: General principles of testing
23.	ISO 1833-11:2006 Textiles - Quantitative chemical analysis – Part11: Mixtures of cellulose και polyester (method using sulphuric acid)
24.	ISO 13934-1:1999: Textiles – Tensile properties of fabrics – Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method.
25.	ASTM D 276: 00a (Reapproved 2008): Standard test methods for identification of fibers in textiles
26.	Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Πηγή ΟΕΚΟ ΤΕΧ)
27.	ΤΕ 34-248, «Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου».
28.	ISO 536:1995 Paper and board: Determination of grammage
29.	ISO 2759:2001 Board: Determination of bursting strength

### 2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

α. Η ΤΠ 01498/12-11-2012/E5.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ» η οποία καταργείται.

β. Η ΤΠ 01758/12-11-2012/E5.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΘΕΡΙΝΗ» η οποία καταργείται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουχία η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νο-

μοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Οι προμηθευτές να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης του 201 ΚΕ-ΦΑ (Τ2/5) (Αρχική Υπηρεσία Κωδικοποίησης Υλικού - ΑΥΚΥ) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 για επίδοση νέων Αριθμών Ονομαστικού (NSN) καθώς οι φόρμες παρουσιάζουν κατασκευαστικές διαφορές από παλαιότερες προμήθειες και ως εκ τούτου οι παλαιότεροι αριθμοί ονομαστικού δεν ισχύουν.

Οι φόρμες που περιγράφονται στην παρούσα, ανήκουν στην κλάση 8415 “Ενδύματα Ειδικής Χρήσης” κατά NATO AcodP-2/3.

Ο κωδικός CPV για τις φόρμες με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-γ, είναι 18114000-1 “Ολόσωμα ενδύματα”.

Α/Α	ΥΛΙΚΟ (ΜΕΓΕΘΟΣ)	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
1α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 32S (Τύπος 1)	
1β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 32S (Τύπος 2)	
2α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 32R (Τύπος 1)	
2β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 32 R (Τύπος 2)	
3α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 34 S (Τύπος 1)	
3β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 34 S (Τύπος 2)	
4α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 34 R (Τύπος 1)	
4β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 34 R (Τύπος 2)	
5α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ Νο 36 S (Τύπος 1)	
5β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 36 S (Τύπος 2)	
6α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 36R (Τύπος 1)	
6β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 36R (Τύπος 2)	
7α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 36 L (Τύπος 1)	

7β.	36 L (Τύπος 2)	
8α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 38 S (Τύπος 1)	
8β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 38 S (Τύπος 2)	
9α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 38 R (Τύπος 1)	
9β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 38 R (Τύπος 2)	
10α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 38 L (Τύπος 1)	
10β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 38 L (Τύπος 2)	
11α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 40 S (Τύπος 1)	
11β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 40 S (Τύπος 2)	
12α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 40 R (Τύπος 1)	
12β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 40 R (Τύπος 2)	
13α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 40 L (Τύπος 1)	
13β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 40 L (Τύπος 2)	
14α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 42 S (Τύπος 1)	
14β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 42 S (Τύπος 2)	
15α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 42 R (Τύπος 1)	
15β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 42 R (Τύπος 2)	
16α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 42 L (Τύπος 1)	
16β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 42 L (Τύπος 2)	
17α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 44 S (Τύπος 1)	

17β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 44 S (Τύπος 2)	
18α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 44 R (Τύπος 1)	
18β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 44 R (Τύπος 2)	
19α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 44 L (Τύπος 1)	
19β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 44 L (Τύπος 2)	
20α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 46 S (Τύπος 1)	
20β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 46 S (Τύπος 2)	
21α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 46 R (Τύπος 1)	
21β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 46 R (Τύπος 2)	
22α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 46 L (Τύπος 1)	
22β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 46 L (Τύπος 2)	
23α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 48 R (Τύπος 1)	
23β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 48 R (Τύπος 2)	
24α.	ΦΟΡΜΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ ΟΛΟΣΩΜΗ 48 L (Τύπος 1)	
24β.	ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΘΕΡΙΝΗ Νο 48 L (Τύπος 2)	

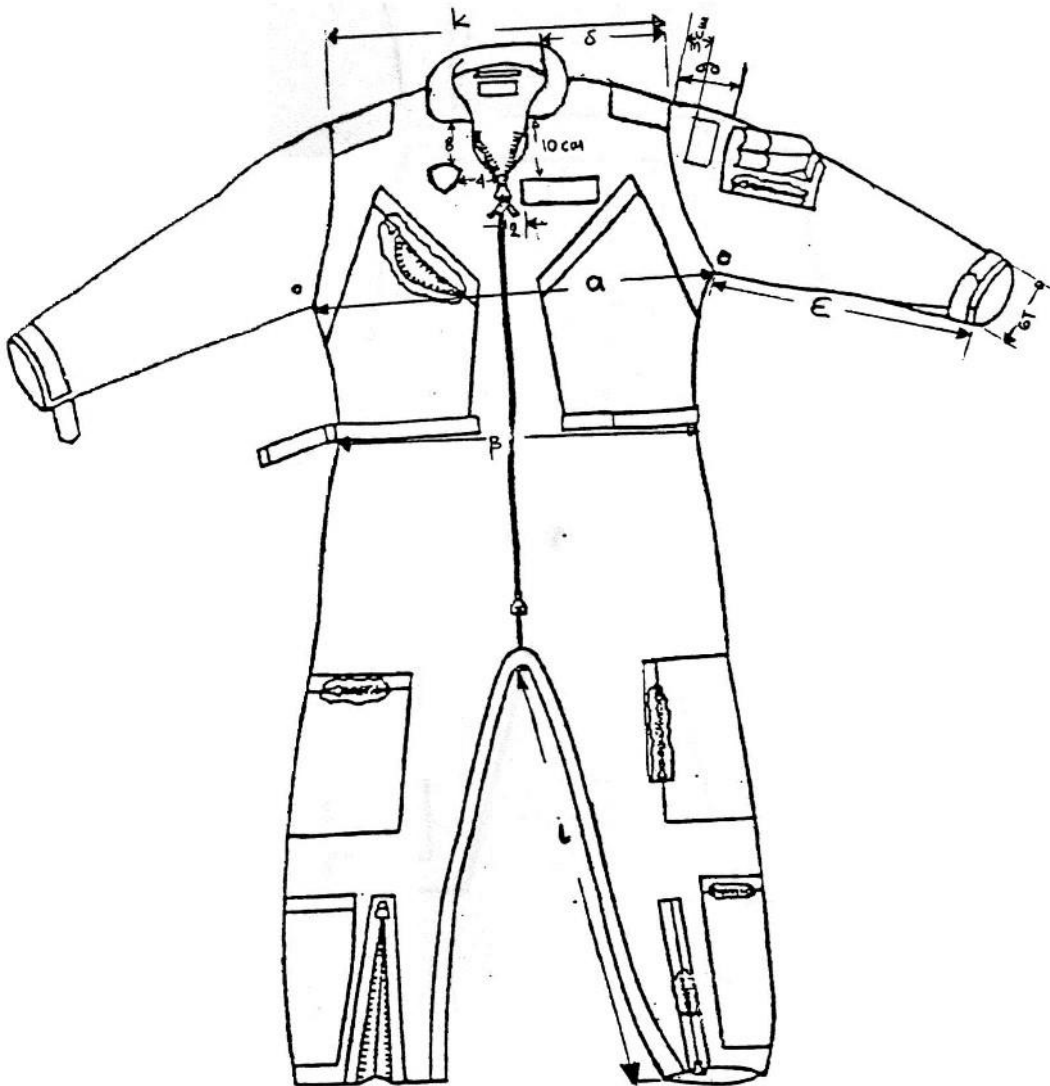
#### 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

##### 4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

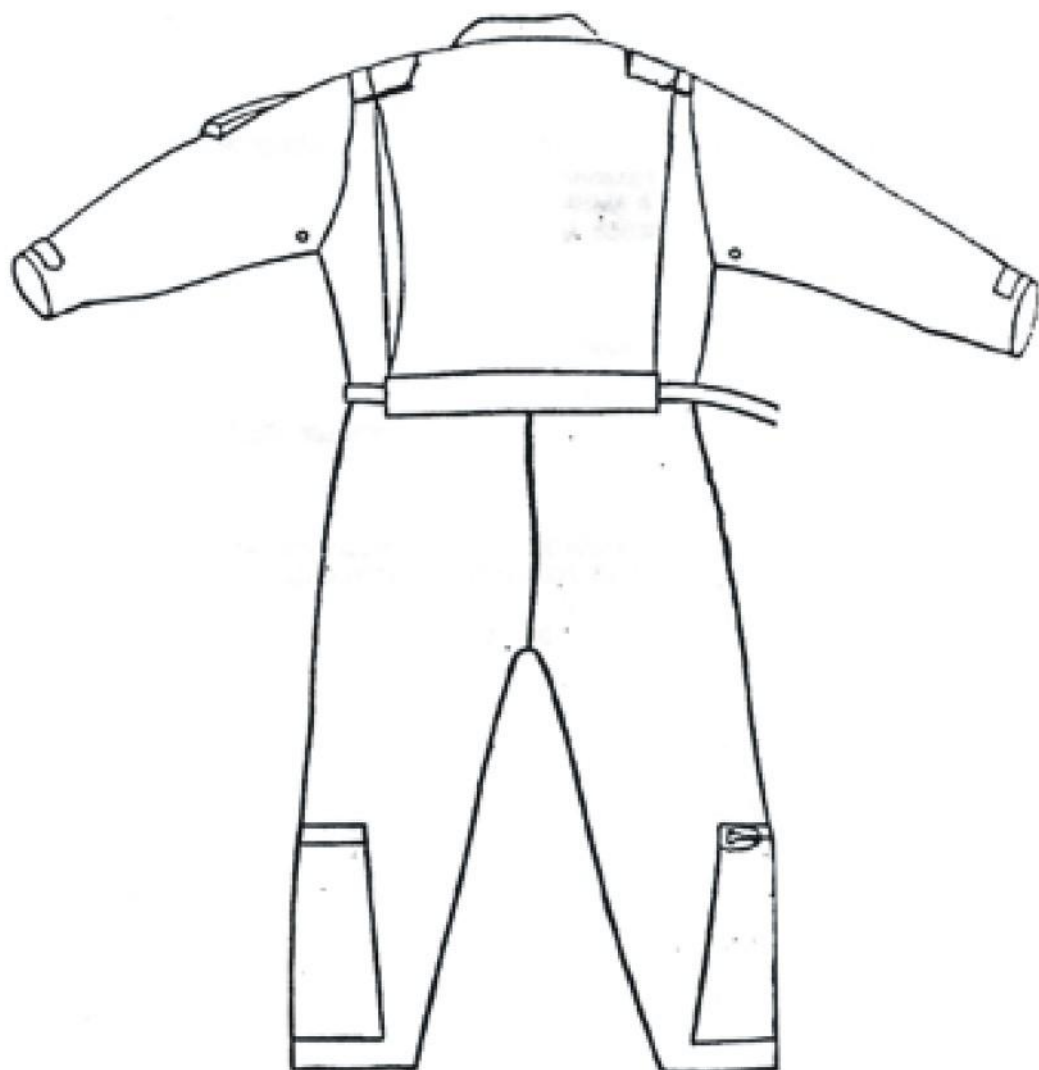
Η φόρμα είναι ολόσωμη, κατασκευασμένη από το ίδιο ύφασμα [**χειμερινό (τύπος 1) ή θερινό (τύπος 2)**]. Στο εμπρόσθιο μέρος κλείνει με φερμουάρ με κατεύθυνση κλεισίματος των μηχανισμών έλξης του επάνω προς τα πάνω και του κάτω μηχανισμού έλξης προς τα κάτω. **Παράλληλα με το φερμουάρ σε όλο το μήκος του στη δεξιά πλευρά όταν είναι φορεμένο γαζώνεται καπάκι (πτερύγιο) από το ίδιο βασικό ύφασμα της φόρμας το οποίο ασφαλίζει επιπλέον με αυτόδετη ταινία τύπου “velcro” (hook και loop).**



Η φόρμα φέρει τσέπες με φερμουάρ και με καπάκι (πτερύγιο) όπου καλύπτει πλήρως το φερμουάρ και το μηχανισμό έλξης του κάθε φερμουάρ. Το κάθε καπάκι ασφαλίξει επιπλέον με hook και loop. Τα καπάκια δεν εμφανίζονται στο ακόλουθο σχέδιο. Στο κάθε μπατζάκι της φόρμας υπάρχει (1) ένα φερμουάρ για την αυξομείωση του πλάτους, το οποίο και αυτό καλύπτεται με καπάκι (πτερύγιο). Το καπάκι καλύπτει πλήρως το φερμουάρ και το μηχανισμό έλξης του φερμουάρ. Το κάθε καπάκι ασφαλίξει επιπλέον με hook και loop. Το κάθε φερμουάρ του μπατζακιού για την αυξομείωση του πλάτους θα σταματά περίπου στα 2cm πριν την κάτω άκρη του παντελονιού (και §4.3.3 «Άνοιγμα κνήμης»). Οι φωτογραφίες δεν ισχύουν για το μήκος του φερμουάρ ανοιγματος κνήμης).



Σχέδιο 1 Εμπρός όψη (Δεν εμφανίζονται τα καπάκια του κεντρικού φερμουάρ της φόρμας, των τσεπών και των φερμουάρ αυξομείωσης πλάτους στα μπατζάκια τα οποία πρέπει απαραίτητως να τοποθετηθούν)



Σχέδιο 2 Οπίσθια όψη



Φωτογραφία 1

Όλες οι τσέπες της φόρμας καλύπτονται από καπάκια. Η φωτογραφία δεν ισχύει για την απόχρωση της φόρμας ούτε για την τοποθέτηση του hook & loop της πινακίδας. Το hook & loop της πινακίδας στην αριστερή πλευρά του στήθους θα τοποθετείται **σε σημείο ώστε να μην καλύπτεται από το καπάκι του κεντρικού φερμουάρ της φόρμας**. Η ακριβής απόχρωση της φόρμας είναι η αναφερόμενη στις παραγράφους 4.2.1.1-14 (χειμερινό ύφασμα) και 4.2.1.2-14 (θερινό ύφασμα) .



## Φωτογραφία 2

Το καπάκι όλων των τσεπών της φόρμας καθώς και του κεντρικού φερμουάρ ασφαλίζουν με hook & loop. Η φωτογραφία δεν ισχύει για την απόχρωση της φόρμας, ούτε για την απόχρωση των hook & loop. Η ακριβής απόχρωση της φόρμας είναι η αναφερόμενη στις παραγράφους 4.2.1.1-14 (χειμερινό ύφασμα) και 4.2.1.2-14 (θερινό ύφασμα). Η απόχρωση των hook & loop πρέπει να είναι παρεμφερής με την απόχρωση του υφάσματος της φόρμας



## Φωτογραφία 3

Τα καπάκια όλων των τσεπών της φόρμας ασφαλίζουν με hook & loop. Η φωτογραφία δεν ισχύει για την απόχρωση της φόρμας, ούτε για την απόχρωση των hook & loop. Η ακριβής απόχρωση της φόρμας είναι η αναφερόμενη στις παραγράφους 4.2.1.1-14 (χειμερινό ύφασμα) και 4.2.1.2-14 (θερινό ύφασμα). Η απόχρωση των hook & loop πρέπει να είναι παρεμφερής με την απόχρωση του υφάσματος της φόρμας



Φωτογραφία 4

Καπάκια των φερμουάρ αυξομείωσης πλάτους σκέλους, καπάκια τσεπών κνήμης και καπάκια τσεπών μηρών (τα καπάκια ασφαλίζουν με hook και loop) Η ακριβής απόχρωση της φόρμας είναι η αναφερόμενη στις παραγράφους 4.2.1.1-14 (χειμερινό ύφασμα και 4.2.1.2-14 (θερινό ύφασμα). Η απόχρωση των hook & loop πρέπει να είναι παρεμφερής με την απόχρωση του υφάσματος της φόρμας

#### 4.1.1 Ύφασμα

Το βασικό ύφασμα θα είναι σύμμεικτο, βαμβάκι 60-65% και πολυεστέρας 40-35% και χρώματος μπλε. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υφάσματος για τους δύο τύπους:

- **Τύπος 1** - χειμερινό (§4.2.1.1)
- **Τύπος 2** - θερινό (§4.2.1.2)

δίνονται στους πίνακες της παραγράφου 4.2.1.

#### 4.1.2 Φερμουάρ

Η αλυσίδα θα είναι από πλαστικό και ο μηχανισμός έλξης από κράμα ορείχαλκου, εξωτερικά κατεργασμένος με βερνίκι χρώματος παρόμοιο με το χρώμα του βασικού υφάσματος. Όλα τα φερμουάρ θα φέρουν έναν ασφαλιζόμενο μηχανισμό, εκτός του μπροστινού ανοίγματος που πρέπει να έχει δύο. Όλα τα φερμουάρ θα σκεπάζονται **πλήρως** μαζί με τους μηχανισμούς έλξης από **καπάκια**. Η θέση, η ποσότητα, το μήκος κάθε φερμουάρ και η ύπαρξη καπακιού φαίνονται στον πίνακα της §4.3.3.

#### 4.1.3 Ταινίες Αυτόδετες (hook και loop)

Οι αυτόδετες ταινίες θα είναι από νάilon και απόχρωσης σχεδόν ίδιας με αυτή του υφάσματος.

#### 4.1.4 Ελαστική ταινία ζώνης

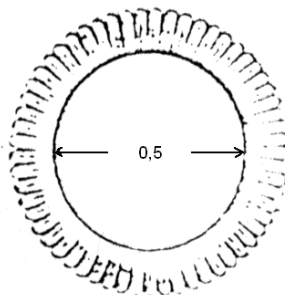
Η ελαστική ταινία για τη ζώνη της μέσης, θα πρέπει να αποτελείται από πολλές ελαστικές ίνες, που θα εμπλέκονται με βαμβακερές.

Οι διαστάσεις της ελαστικής ταινίας έχουν ως εξής:

- ύψος: 4 cm  $\pm$  0,5 cm
- μήκος: 18 cm  $\pm$  1 cm,
- πάχος: 10 mm  $\pm$  1 mm.

#### 4.1.5 Οπές εξαερισμού

Οι οπές εξαερισμού της μασχάλης θα είναι ραμμένες περιμετρικά με κλωστή και κατασκευασμένες από ειδικές μηχανές κατασκευής οπών εξαερισμού.



Σχέδιο 3 Οπή εξαερισμού

#### 4.1.6 Κλωστές ραφής

Οι κλωστές ραφής θα είναι από polycotton ίνες και τίτλου Nm 45/3 - 50/3 με αντοχή πάνω από 2,8 Kg. Η πυκνότητα ραφής θα είναι 4-5 βελονιές/cm.

#### 4.1.7 Τσέπες

Οι τσέπες θα κατασκευαστούν από το βασικό ύφασμα της φόρμας και θα είναι όλες εξωτερικές. Θα γαζώνονται με διπλή ραφή, πλάτους 6 mm περίπου.

##### 4.1.7.1 Αριθμός και θέσεις τσεπών

α. Δύο τσέπες στήθους, που το άνοιγμά τους θα σχηματίζει με το οριζόντιο επίπεδο γωνία 45° περίπου. **Εξωτερικά στο επάνω μέρος της κάθε τσέπης και παράλληλα με το φερμουάρ, θα γαζώνεται καπάκι (πτερύγιο) σε απόσταση περίπου 1,5 cm από τη ραφή της ταινίας του φερμουάρ, από το ίδιο βασικό ύφασμα της φόρμας, χειμερινό για τον τύπο (1) και θερινό για τον τύπο (2), σχήματος κατάλληλου (τραπεζίου ή ορθογωνίου παραλληλογράμμου ανάλογα με την τσέπη - φωτογραφίες & δείγμα Υπηρεσίας).** Το καπάκι θα έχει κατάλληλες διαστάσεις ώστε να καλύπτει πλήρως το φερμουάρ συμπεριλαμβανομένου και ιδίως του μηχανισμού έλξης. Το κάθε καπάκι, φέρει δύο hook («αρσενικά» τμήμα-

τα τύπου «velcro») πλάτους 2 cm, ενώ τα loop («θηλυκά» τμήματα τύπου «velcro») πλάτους επίσης 2cm, είναι γαζωμένα στην τσέπη (φωτογραφίες και δείγμα Υπηρεσίας) έτσι ώστε να επικολλάται σταθερά στη φόρμα καλύπτοντας πλήρως το φερμουάρ και το μηχανισμό έλξης, αλλά ταυτόχρονα να μπορεί να αποκολληθεί με σχετική ευκολία. Τα hook και loop να είναι σε απόχρωση παρεμφερή με το ύφασμα της φόρμας (οι φωτογραφίες 2 και 3 δεν ισχύουν για την απόχρωση των hook και loop). Τα πτερύγια δεν εμφανίζονται στο σχήμα της παραγράφου 4.1. Τονίζεται ότι η έλλειψη, η ελαττωματικότητα ή η μη πλήρης κάλυψη των μηχανισμών έλξης και συνολικά των φερμουάρ αποτελεί σοβαρότατο ελάττωμα και οι φόρμες θα απορρίπτονται κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

β. Δύο τσέπες στους μηρούς, από τις οποίες το άνοιγμα της μίας θα είναι οριζόντιο, στο δεξί πόδι και της άλλης κάθετο, στο αριστερό πόδι. **Ακριβώς τα ίδια με τις ανωτέρω τσέπες ισχύουν για τα καπάκια (πτερύγια).**

γ. Δύο τσέπες στις κνήμες με οριζόντιο άνοιγμα. **Ακριβώς τα ίδια με τις ανωτέρω τσέπες ισχύουν για τα καπάκια (πτερύγια).**

δ. Μια τσέπη στο αριστερό μανίκι, που το άνοιγμα της θα είναι κάθετο και πάνω σε αυτή θα υπάρχει θήκη για τρία στυλό, **με καπάκι που θα κλείνει επίσης με hook και loop.** Τα σχήματα των τσεπών (χωρίς τα καπάκια) φαίνονται στα σχέδια της §4.1. Τα καπάκια εμφανίζονται στις φωτογραφίες (με εξαίρεση το καπάκι της τσέπης του αριστερού μανικιού).

Η κατεύθυνση κλεισίματος των φερμουάρ των τσεπών δίνονται στον πίνακα που ακολουθεί:

Τοποθέτηση	Κατεύθυνση κλεισίματος φερμουάρ	Καπάκι
Τσέπες στήθους	Προς τα κάτω	ΝΑΙ
Τσέπες μηρών	Η δεξιά προς την εσωτερική κατεύθυνση και η αριστερή προς τα κάτω	ΝΑΙ
Τσέπες κνήμης	Προς τα έξω	ΝΑΙ
Άνοιγμα Κνήμης Ποδιών	Προς τα κάτω	ΝΑΙ
Τσέπη αριστερού μανικιού	Προς τα επάνω	ΝΑΙ

#### 4.1.8 Κάτω μέρος παντελονιού

α. Στο κάτω μέρος των σκελών του παντελονιού διπλώνεται κατά 1 cm περίπου και γαζώνεται με απλή ραφή.

β. Το κάτω μέρος του παντελονιού θα έχει πλάτος 23 cm  $\pm$  0,5 cm.

γ. Για εφαρμογή στο πόδι γαζώνεται με διπλή ραφή ένα φερμουάρ (στο κάθε σκέλος). Η ταινία του φερμουάρ πρέπει να καταλήγει στο κάτω μέρος του παντελονιού και να σταματά περίπου 2 cm πριν την κάτω άκρη του παντελονιού. Με κλειστό φερμουάρ το πλάτος του κάτω μέρους πρέπει να είναι 18,5 cm  $\pm$  0,5 cm.

**Και αυτό το φερμουάρ (του κάθε σκέλους) και ο μηχανισμός έλξης του καλύπτεται από καπάκι που κλείνει με hook και loop.**

#### **4.1.9 Μπροστινό άνοιγμα**

α. Το μπροστινό φερμουάρ για το άνοιγμα και κλείσιμο της φόρμας θα φτάνει σε απόσταση 3 - 5 cm από τη συρραφή των σκελών (καβάλος).

β. Η κατεύθυνση κλεισίματος των μηχανισμών θα είναι του επάνω προς τα πάνω και του κάτω φερμουάρ προς τα κάτω.

γ. Εσωτερικά, κατά μήκος του φερμουάρ και στο δεξιό μέρος του ανοίγματος γαζώνεται μια μόστρα 4 cm  $\pm$  0,5 cm.

δ. Το φερμουάρ έχει δύο (2) μηχανισμούς έλξης, από τους οποίους στον επάνω πρέπει να γαζώνεται διπλή λωρίδα από το βασικό ύφασμα μήκους περίπου 14cm. Τα δύο άκρα της λωρίδας στερεώνονται μεταξύ τους με ραφή, αφού περαστούν μέσα από το μηχανισμό έλξης.

ε. Παράλληλα με το φερμουάρ σε όλο το μήκος του στη δεξιά πλευρά όταν είναι φορεμένο γαζώνεται καπάκι (πτερύγιο) από το ίδιο βασικό ύφασμα της φόρμας σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου, το οποίο θα πρέπει να καλύπτει **πλήρως** το φερμουάρ και τους δύο μηχανισμούς έλξης και όταν αυτοί βρίσκονται στα άκρα του. Το καπάκι (πτερύγιο) θα έχει συνολικό πλάτος και μήκος τέτοιο ώστε να καλύπτει πλήρως φερμουάρ και μηχανισμούς έλξης. Το καπάκι θα ασφαρίζεται κατά το μήκος του στην αριστερή πλευρά με τέσσερα (4) (hook και loop). Τα δύο (2) θα βρίσκονται περίπου στα άκρα του (0,5-0,7 cm πιο μέσα από την άκρη θα είναι η ακριανή ραφή του κάθε ενός) και τα άλλα δύο (2) σε αποστάσεις ισομοιρασμένες, που κυμαίνονται αναλόγως του μεγέθους (από 15cm έως 20 cm μεταξύ τους). Τα hook και loop να είναι σε απόχρωση παρεμφερή με το ύφασμα της φόρμας (οι φωτογραφίες δεν ισχύουν για την απόχρωση των hook και loop). Το πτερύγιο δεν εμφανίζεται στο σχήμα της παραγράφου 4.1.

#### **4.1.10 Γιακάς**

Ο γιακάς θα είναι από το βασικό ύφασμα της φόρμας, διπλό και το μπροστινό τμήμα στρογγυλεύεται ομαλά όπως φαίνεται στο σχέδιο της §4.1.

#### **4.1.11 Πλάτη**

α. Αυτή αποτελείται από ένα ενιαίο κομμάτι, από το βασικό ύφασμα, που ράβεται από το επάνω μέρος των ώμων, με απλή ραφή, έως τη μέση, από όπου αρχίζει το παντελόνι.

β. Τα δύο τμήματα (πλάτη - παντελόνι) ενώνονται με διπλή δίπλωση των άκρων και διπλή ραφή.

γ. Σε απόσταση 5 cm  $\pm$  0,5 cm από το επάνω άκρο της πλάτης φτιάχνονται, αριστερά - δεξιά και κοντά στη ραφή των μανικιών, δύο πιέτες, μέχρι το κάτω άκρο της πλάτης.

δ. Το πλάτος των πιετών είναι 3,5 cm  $\pm$  0,5 cm και φτιάχνονται με απλό εσωτερικό



γάζωμα και διπλό εξωτερικό.

#### 4.1.12 Ζώνη μέσης

α. Στο ύψος της μέσης, εκεί όπου ενώνονται το παντελόνι με το πάνω μέρος της φόρμας, θα υπάρχει ζώνη. Αυτή θα αποτελείται από δίπτυχη λωρίδα από το βασικό ύφασμα, πλάτους  $3\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ , μήκους για κάθε άκρη σύμφωνα με τον πίνακα της παραγράφου 4.3.4 και στη μέση θα γαζώνεται η ελαστική ταινία, που περιγράφεται στην παράγραφο 4.1.4.

Το μήκος της υφασμάτινης λωρίδας θα είναι αυξανόμενο κατά 12 mm ανά νούμερο. Το μήκος της ελαστικής ταινίας θα είναι σταθερό:  $18\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$ .

β. Η ζώνη θα είναι περασμένη σε θυλάκιο, πλάτους  $5,5\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$  και μήκους  $45\text{ cm} \pm 5\text{ cm}$ , που θα είναι γαζωμένο με διπλό γαζί στο ύψος της μέσης.

γ. Στη μέση της ζώνης θα υπάρχει γαζί κάθετο για να μη μετακινείται δεξιά - αριστερά.

δ. Στα άκρα της ζώνης γαζώνονται δύο (2) hook πλάτους  $3\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ , μήκους  $10\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$ , που θα πιάνουν σε αντίστοιχα loop, πλάτους  $3\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ , μήκους  $20\text{ cm} \pm 1,5\text{ cm}$ , πάνω στο βασικό σώμα της φόρμας.

#### 4.1.13 Μανίκια

α. Οι δύο ραφές των μανικιών γαζώνονται με διπλή δίπλωση των άκρων και διπλή ραφή. Στα μανίκια, στο ύψος της μασχάλης, θα υπάρχουν δύο οπές εξαερισμού με ραφή περιμετρικά, όπως φαίνεται στο σχήμα της 4.1.5.

β. Επίσης στα άκρα των μανικιών θα υπάρχουν ταινίες από το βασικό ύφασμα για σύσφιξη, ύψους  $4\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$ , μήκους  $9\text{ cm} \pm 0,7\text{ cm}$ , που στο εσωτερικό τους θα έχουν ταινία hook,  $4\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$ . Τέλος επάνω στο μανίκι θα υπάρχει loop, ύψους  $4\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$  και μήκους  $12\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$ .

#### 4.1.14 Ώμος

Στους ώμους θα υπάρχει ενίσχυση από το βασικό ύφασμα διαστάσεων  $18\text{ cm} \times 13\text{ cm}$  ( $\pm 1,5\text{ cm}$ ).

#### 4.1.15 Πινακίδες

α. Πάνω από την αριστερή τσέπη τοποθετείται loop (σε σημείο ώστε να μην καλύπτεται από το καπάκι του κεντρικού φερμουάρ της φόρμας), σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου και διαστάσεων μήκους 10 cm και ύψους  $5\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$  που θα δέχεται hook με διαφανές πλαστικό, ανάλογων διαστάσεων, που δε θα είναι ραμμένο από τη μία μικρή πλευρά, για την τοποθέτηση πινακίδων και το οποίο επίσης θα παρέχεται.

β. Πάνω από τη δεξιά τσέπη στήθους θα υπάρχει loop, σχήματος θυρεού και διαστάσεων 8 cm πλάτος και 9 cm ύψος ( $\pm 0,5\text{ cm}$ ).

γ. Πάνω από την τσέπη αριστερού μανικιού θα υπάρχει loop, σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου και διαστάσεων 6 cm πλάτος και 5 cm ύψος.

#### 4.1.16 Κρεμαστάρι

Στη μέση του γιακά θα υπάρχει κρεμαστάρι από το βασικό ύφασμα διπλό μήκους 9 cm.

#### 4.1.17 Ραφές

α. Όπου απαιτείται διπλό γαζί και δεν αναφέρεται ο τρόπος γαζώματος, το πρώτο γαζί θα περνιέται στην άκρη, ενώ το δεύτερο σε απόσταση 6 mm ± 1mm από αυτή.

β. Σε όλες τις ραφές θα χρησιμοποιηθεί η κλωστή που αναφέρεται στην §4.1.6. Η πυκνότητα ραφής θα είναι 4-5 βελονιές ανά cm.

γ. Τα άκρα (τερματισμοί) των ραφών και συρραφών, όταν δεν πιάνονται με άλλες συρραφές, θα στερεώνονται με πισωβελονιές.

δ. Οι διακοπές των κλωστών για όλους τους τύπους ραφής θα στερεώνονται με πισωβελονιές.

## 4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 4.2.1 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ

#### 4.2.1.1 Χειμερινό Ύφασμα

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Όρια - εκπτώσεις
1.	Βάρος [g/m <sup>2</sup> ]	ISO 3801 ή DIN EN 12127	300 (-5% έως και +10%) Χ.Ε.
2.	Σύνθεση βαμβάκι [%]	(AATCC 20 και ISO 1833-1 και ISO 1833-11) ή (AATCC 20 και AATCC 20A)	60-65 ΧΕ
	πολυεστέρας [%]		40-35 ΧΕ
3.	Αντοχή σημονιού [N]	ISO 13934-1	≥ 1100 ΧΕ (ευρεθείσες τιμές >1100 και ≥1050 στρογγυλοποιούνται σε 1100)  1000 εκπ 6% (ευρεθείσες τιμές >1050 και ≥ 995 στρογγυλοποιούνται σε 1000)
4.	Αντοχή υφαδιού [N]	ISO 13934-1	≥ 860 ΧΕ (ευρεθείσες τιμές > 860 και ≥ 855 στρογγυλοποιούνται σε 860)  > 855 και ≥ 820 εκπ 6% (ευρεθείσες τιμές > 820 και ≥ 815 στρογγυλοποιούνται σε 820)
5.	Πυκνότητα σημονιού [κλωστές/cm]	ISO 7211-2	34 (από 32 έως και 36 κλωσ ΧΕ) για 31 κλωσ εκπ 1%
6.	Πυκνότητα υφαδιού [κλωστές /cm]	ISO 7211-2	22 (από 21 έως και 24 κλωσ ΧΕ) για 20 κλωσ εκπ 1%
7.	Συστολή και διαστολή σημονι- ού (πλυντήριο και line dry) [%]	ISO 3759 και ISO 5077 και ISO 6330 (μέθο- δος 5N <sup>h</sup> 50°C)	+1,0 ≥ και ≥ -1,5 ΧΕ για τιμή -1,5 > και ≥ -2,0 εκπ 1%
8.	Συστολή και διαστολή υφαδιού (πλυντήριο και line dry ) [%]	ISO 3759 και ISO 5077 και ISO 6330 (μέθο- δος 5N <sup>h</sup> 50°C)	+1,0 ≥ και ≥ -1,5 ΧΕ για τιμή -1,5 > και ≥ -2,0 εκπ 2%
9.	Απώλεια στην πλύση [%]	Y 388	1,0 ≥

10.	Ύφανση	ISO 7211-1 (Οπτικά)	Σατέν των 5 (διαπίδωση του 2)
11.	Τίτλος νήματος στημονιού [Ne]	ISO 7211-5	30/2 Peigné ( $\pm 3$ XE)
12.	Τίτλος νήματος υφαδιού [Ne]	ISO 7211-5	16/2 Peigné ( $\pm 2$ XE)
13.	Σταθερότητα χρωματισμού		
	στο νερό	ISO 105-E01	cc και stain: $\geq 4/5$ XE cc και stain: $> 4/5$ και $\geq 4$ εκπ 0,2%
	στην ξηρά τριβή	ISO 105-X12	$\geq 4/5$ XE $> 4/5$ και $\geq 4$ εκπ 0,2%
	στην υγρή τριβή	ISO 105-X12	$\geq 4$ XE $> 4$ και $\geq 3/4$ εκπ 0,5%
	στον ιδρώτα	ISO 105-E04	cc και stain: $\geq 4/5$ XE cc και stain: $> 4/5$ και $\geq 4$ εκπ 0,5%
	στο πλύσιμο (50 <sup>0</sup> C)	ISO 105 C06 – B2S (το τεστ του ίδιου δείγματος θα επαναληφθεί 3 φορές) <sup>1</sup>	cc: $\geq 4/5$ XE cc: $> 4/5$ και $\geq 4$ εκπ 1% Λέκασμα Μάρτυρα: $\geq 4$ XE (ισχύουν για το κάθε ένα από τα τρία επαναλαμβανόμενα τεστ).
	στο ηλιακό φως ή στο τεχνη- τό φως	ISO 105-B01 ή ISO 105-B02	$\geq 5$ XE
14.	Απόχρωση	Έλεγχος Οπτικά Υπό φωτισμό D65 χρήση της κλίμα- κας των γκρι για αλλαγή απόχρω- σης (ISO 105 A- 02)	<b>pantone 19-4028 TCX (Insignia Blue)</b> Για (cc: $\geq 4$ αποδοχή XE) ( $< 4$ μέχρι και $3/4$ αποδοχή με εκπ 3%)
15.	Μερσερισμός	ASTM D 276	ομοιόμορφος σε όλη την επιφά- νεια και σε βάθος
16.	pH	ISO 3071	4,0 - 7,5 XE
17.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρο- υσίας συγκεκριμένων αρωματι- κών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα <sup>3</sup>	Οι προβλεπόμε- νες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach An- nex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 και EN 14362- 3:2012 <sup>3α</sup> )	Τα προβλεπόμενα από τη μέθο- δο και τον κανονισμό REACH

**Παρατήρηση:** 1. Μετά από το κάθε τεστ από τα τρία διαδοχικά το δείγμα θα αφήνεται να στεγνώσει και θα γίνεται εκτίμηση τόσο της αλλαγής απόχρωσης (σε σχέση με το άπλυτο ύφασμα), όσο και του λεκιάσματος του πολυεστερικού και του βαμβακερού τμήματος του πολυμάρτυρα με τη χρήση της αντίστοιχης κλίμακας των γκρι.

2. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση χρωμάτων θείου, ή χρωμάτων που περιέχουν κατά οποιοδήποτε τρόπο θείο. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ελέγχει την παρουσία θειοχρωμάτων στο στάδιο των ελέγχων με έξοδα του προμηθευτή.

3. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8 (πίνακας απαγορευμένων αμινών). Ο έλεγχος διενεργείται μόνον σε βαμμένα υφάσματα κλπ. Ο έλεγχος διενεργείται σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη. Σε περίπτωση που βρεθεί να έχει γίνει χρήση απαγορευμένου αζωχρώματος υπάρχει απευθείας απόρριψη της μερίδας και έλεγχος όλων των μερίδων.**

3α. Το τεστ EN 14362-3:2012 θα πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, **τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμά-**

**των από τον προμηθευτή.**

4. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά ή/και στη στήλη μέθοδος ή νεώτερη εφόσον στη νεώτερη έκδοση δεν τροποποιείται η βασική μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών.

5. Για αποκλίσεις πέραν των προβλεπόμενων στον πίνακα, συμπεριλαμβανομένων των εκπτώσεων, υπάρχει απόρριψη

XE = χωρίς έκπτωση

εκπ = έκπτωση

cc = colour change

**4.2.1.2 Θερινό Ύφασμα**

A/A	Τεχνικό χαρακτηριστικό	Μέθοδος δοκιμής	Όρια - εκπτώσεις
1.	Βάρος [g/m <sup>2</sup> ]	ISO 3801 ή DIN EN 12127	175 (-5% έως και +10%) X.E.
2.	Σύνθεση βαμβάκι [%]	(AATCC 20 και ISO 1833-1 και ISO 1833-11) ή (AATCC 20 και AATCC 20A)	60-65 XE
	πολυεστέρας [%]		40-35 XE
3.	Αντοχή στημονιού [N]	ISO 13934-1	≥ 710 XE (ευρεθείσες τιμές 710 > και ≥ 705 στρογγυλοποιούνται σε 710)  > 705 και ≥ 680 εκπ 6% (ευρεθείσες τιμές 680 > και ≥ 675 στρογγυλοποιούνται σε 680)
4.	Αντοχή υφαδιού [N]	ISO 13934-1	≥ 380 XE (ευρεθείσες τιμές 380 > και ≥ 375 στρογγυλοποιούνται σε 380)  > 375 και ≥ 360 εκπ 6% (ευρεθείσες τιμές 360 > και ≥ 355 στρογγυλοποιούνται σε 360)
5.	Πυκνότητα στημονιού [κλωστές/cm]	ISO 7211-2	38 (από 36 έως και 40 κλωσ XE) για 35 κλωσ εκπ 1%
6.	Πυκνότητα υφαδιού [κλωστές /cm]	ISO 7211-2	20 (από 19 έως και 22 κλωσ XE) για 18 κλωσ εκπ 1%
7.	Συστολή και διαστολή στημονιού (πλυντήριο και line dry) [%]	ISO 3759 και ISO 5077 και ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> 50°C)	+1,0 ≥ και ≥ -1,5 XE για τιμή -1,5 > και ≥ -2,0 εκπ 1%
8.	Συστολή και διαστολή υφαδιού (πλυντήριο και line dry) [%]	ISO 3759 και ISO 5077 και ISO 6330 (μέθοδος 5N <sup>h</sup> 50°C)	+1,0 ≥ και ≥ -1,5 XE για τιμή -1,5 > και ≥ -2,0 εκπ 2%
9.	Απώλεια στην πλύση [%]	Y 388	1,0 ≥
10.	Ύφανση	ISO 7211-1 (Οπτικά)	Απλή 1/1
11.	Τίτλος νήματος στημονιού [Ne]	ISO 7211-5	40/2 Peigné (±3 XE)
12.	Τίτλος νήματος υφαδιού [Ne]	ISO 7211-5	40/2 Peigné (±3 XE)
13.	Σταθερότητα χρωματισμού	ISO 105-E01	cc και stain: ≥ 4/5 XE cc και stain: > 4/5 και ≥ 4 εκπ
	στο νερό		

	στην ξηρά τριβή	ISO 105-X12	0,2% ≥ 4/5 ΧΕ > 4/5 και ≥ 4 εκπ 0,2%
	στην υγρή τριβή	ISO 105-X12	≥ 4 ΧΕ > 4 και ≥ 3/4 εκπ 0,5%
	στον ιδρώτα	ISO 105-E04	cc και stain: ≥ 4/5 ΧΕ cc και stain: > 4/5 και ≥ 4 εκπ 0,5%
	στο πλύσιμο (50° C)	ISO 105 C06 – B2S (το τεστ του ίδιου δείγματος θα επαναληφθεί 3 φορές) <sup>1</sup>	cc: ≥ 4/5 ΧΕ cc: > 4/5 και ≥ 4 εκπ 1% Λέκιασμα Μάρτυρα: ≥ 4 ΧΕ (ισχύουν για το κάθε ένα από τα τρία επαναλαμβανόμενα τεστ)
	στο ηλιακό φως ή στο τεχνητό φως	ISO 105-B01 ή ISO 105-B02	≥ 5 ΧΕ
14.	Απόχρωση	Έλεγχος Οπτικά Υπό φωτισμό D65 χρήση της κλίμακας των γκρι για αλλαγή απόχρωσης (ISO 105 A-02)	<b>pantone 19-4028 TCX (Insignia Blue)</b> Για (cc: ≥ 4 αποδοχή ΧΕ) (< 4 μέχρι και 3/4 αποδοχή με εκπ 3%)
15.	Μερσερισμός	ASTM D 276	ομοιόμορφος σε όλη την επιφάνεια και σε βάθος
16.	pH	ISO 3071	4,0 - 7,5 ΧΕ
17.	Μέθοδοι προσδιορισμού παρουσίας συγκεκριμένων αρωματικών αμινών προερχόμενων από αζωχρώματα <sup>3</sup>	Οι προβλεπόμενες μέθοδοι του κανονισμού REACH Καν. Reach Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 και EN 14362-3:2012 <sup>3α</sup> )	Τα προβλεπόμενα από τη μέθοδο και τον κανονισμό REACH

**Παρατήρηση:** Όλες οι παρατηρήσεις του αντίστοιχου πίνακα του χειμερινού υφάσματος ισχύουν και για το θερινό ύφασμα.

#### 4.2.2 Χρώματα

Όλα τα χρησιμοποιούμενα χρώματα πρέπει να εξασφαλίζουν την ομοιομορφία, τις αντοχές που προβλέπονται στις §4.2.1.1-13 και 4.2.1.2-13 και την προβλεπόμενη απόχρωση (§4.2.1.1-14 και 4.2.1.2-14). Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.4.1-1 και -2 και 6.3 και 7.1). Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση χρωμάτων θείου, ή χρωμάτων που περιέχουν κατά οποιοδήποτε τρόπο θείο.

#### 4.2.3 Φινιριστικές Ουσίες

Για όλες τις φινιριστικές ουσίες που υπάρχουν στο τελικό προϊόν (υφάσματα, κλωστές κλπ) ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.4.1-α και -β και 6.3 και 7.2).

### 4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

#### 4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

A/A	Έλεγχος	Ελαττώματα
1.	Καθαρότητα	Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία.
		Στίγματα ή κηλίδες όχι μόνιμες (εάν δεν καθαριστούν από τον προμηθευτή).
		Μπάρες οξειδωσης, λεκέδες ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στο ύφασμα.
2.	Εργασίες	Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.
		Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στις προβλεπόμενες από την προδιαγραφή θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα.
3.	Κόψιμο	Ακανόνιστη κοπή τεμαχίων υφάσματος.
4.	Ελαττώματα και ζημιές υλικού	Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, καφαλίσματα, ψαλιδίσματα, τρύπες.
		Πυκνά νήματα υφαδιού ή κρουστάδα. Λωρίδα ή μπάρα, η οποία καταλαμβάνει ένα μέρος ή ολόκληρο το πλάτος της φόρμας και περιέχει νήματα υφαδιού με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων υφαδιού.
		Μπάρα υφαδιού, αραιά νήματα υφαδιού ή αγανάδα. Λωρίδα ή μπάρα, η οποία καταλαμβάνει ένα μέρος ή ολόκληρο το πλάτος της φόρμας και περιέχει νήματα υφαδιού με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή μικρότερο αριθμό νημάτων υφαδιού.
		Σπασμένο υφάδι. Έλλειψη νήματος υφαδιού σε ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος της φόρμας. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με το υφάδι, που καταλαμβάνει ένα μέρος ή όλο το πλάτος της φόρμας.
		Κομμένα νήματα ή παραφασάδα. Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος, όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στημονιού.
		Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος της φόρμας.
		Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα.
		Χοντράδα ή βαμβακούρα. Μέρος νήματος που χοντραίνει απότομα.
		Βερίνα ή θηλιά. Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα.
		Κομπαλάκια NEPS. Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπαλάκια.
		Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει ελαττώματα τα οποία είναι

		<p>δυνατό να εξελιχθούν σε οπές.</p> <p>Διχρωμία. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά από άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά την διεύθυνση του στημονιού ή και ράβδωση που έχει σα χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στημονιού.</p>
5.	Κλωστές και ραφές	<p>Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης.</p> <p>Η πυκνότητα των ραφών δεν είναι η προβλεπόμενη.</p> <p>Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες ή υπάρχουν ξέφτια ή υπολείμματα κλωστών.</p> <p>Χαλαρή βελονιά που καταλήγει σε χαλαρή ραφή.</p> <p>Σφιχτή βελονιά (κυματοειδής εμφάνιση πάνω στη ραφή είναι απόδειξη σφιχτής βελονιάς, οπότε ακολουθεί θραύση της ραφής όταν εφαρμόζεται πάνω της η κανονική τάση).</p> <p>Δεν υπάρχει επαναφορά της ραφής (2-3 cm) όταν υπάρχει σπάσιμο της ραφής.</p> <p>Τα άκρα των ραφών δεν είναι στερεωμένα από άλλες κλωστές ή δεν είναι γαζωμένα προς τα πίσω σε μήκος τουλάχιστον 1 cm.</p>
6.	Αποχρώσεις	Τμήματα με λανθασμένη απόχρωση. Η ακριβής απόχρωση της φόρμας είναι η αναφερόμενη στις παραγράφους 4.2.1.1-14 (χειμερινό ύφασμα) και 4.2.1.2-14 (θερινό ύφασμα) της ΠΕΔ.
7.	Διαστάσεις	Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις πέραν της προβλεπόμενης ανοχής.
8.	<b>Εμπρόσθιο φερμουάρ με καπάκι, τσέπες, φερμουάρ και καπάκια τσεπών</b>	Τονίζεται ότι η ύπαρξη <b>τσεπών, φερμουάρ και των καπακιών τους</b> καθώς και το <b>εμπρόσθιο φερμουάρ με το καπάκι του</b> , με τον προβλεπόμενο από τις αντίστοιχες παραγράφους τρόπο θα ελέγχεται διεξοδικά από την επιτροπή παραλαβής και αποτελεί εξίσου αιτία απόρριψης.
9.	Διάφορα	<p>Δεν υπάρχουν οι προβλεπόμενες ετικέτες επισημάνσεων του υλικού.</p> <p>Οι ετικέτες επισημάνσεων δεν έχουν τις προβλεπόμενες διαστάσεις. Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις.</p> <p>Οι επισημάνσεις δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο.</p> <p>Οσμή μούχλας ή άλλη δυσάρεστη οσμή</p> <p>Τα hook και loop δεν «γαντζώνουν» μεταξύ τους ή «γαντζώνουν» ανεπαρκώς</p> <p>Τα φερμουάρ παρουσιάζουν τα οποιαδήποτε ελαττώματα (π.χ.η ταινία τους δεν είναι σωστά ραμμένη, έχουν ελαττωματικά δόντια, δεν ανοιγοκλείνουν σωστά)</p>

**Σημείωση:** 1. Ένας αρχικός έλεγχος της απόχρωσης γίνεται μακροσκοπικά. Τοποθετείται σε βορινό παράθυρο απουσία τεχνητού φωτός και παρατηρείται από απόσταση 0,60 cm περίπου από τον παρατηρητή.

#### 4.3.2 Διαστάσεις

ΜΕΓΕΘΗ	ΗΜΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΗΘΟΥΣ [cm] (α)	ΜΗΚΟΣ ΠΛΑΤΗΣ [cm] (κ)	ΜΗΚΟΣ ΩΜΟΥ [cm] (δ)	ΜΗΚΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΡΑΦΗΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ [cm] (ε)	ΜΗΚΟΣ ΚΑΤΩ ΜΕΡΟΥΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ [cm] (στ)	ΜΗΚΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΡΑΦΗΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ [cm] (ι)
32 S	47,5	44	16-17	51,5	15	69,5
32 R	47,5	44	16-17	56,0	15	74,5
34 S	50,0	46	16-17	51,5	15	69,5
34 R	50,0	46	16-17	56,0	15	74,5
36 S	52,5	48	16-17	52,7	15	69,5
36 R	52,5	48	16-17	56,0	15	74,5
36 L	52,5	48	16-17	58,5	15	79,5
38 S	55,0	50	17-18	52,7	15	69,5
38 R	55,0	50	17-18	56,0	15	74,5
38 L	55,0	50	17-18	58,5	15	79,5
40 S	57,5	52	17-18	53,3	16	69,5
40 R	57,5	52	17-18	56,0	16	74,5
40 L	57,5	52	17-18	58,5	16	79,5
42 S	60,0	54	18-19	54,0	16	69,5
42 R	60,0	54	18-19	56,5	16	74,5
42 L	60,0	54	18-19	59,0	16	79,5
44 S	62,5	56	18-19	54,0	16	69,5
44 R	62,5	56	18-19	56,5	16	74,5
44 L	62,5	56	18-19	59,0	16	79,5
46 S	65,0	58	19-20	54,0	17	69,5
46 R	65,0	58	19-20	56,5	17	74,5
46 L	65,0	58	19-20	59,0	17	79,5
48 R	67,5	60	19-20	56,5	17	74,5
48 L	67,5	60	19-20	59,0	17	79,5

1. Η ημιπεριφέρεια της μέσης θα είναι ίση με την ημιπεριφέρεια του στήθους μείον 7 cm

( $\beta = \alpha - 7$ ).

2. Η απόσταση της τσέπης μανικιού από τον ώμο θα είναι  $\theta = 10-12$  cm.

3. Ανοχές στον παραπάνω πίνακα είναι:  $\pm 1,0$  cm.

#### 4.3.3 Διαστάσεις Φερμουάρ

ΘΕΣΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΗΚΟΣ [cm]	ΑΝΟΧΕΣ [cm]
Μπροστινό άνοιγμα	1	βλ. ακόλουθο πίνακα	
Τσέπες στήθους	2	16	$\pm 0,5$
Τσέπες μηρού	2	18	$\pm 0,5$
Τσέπες κνήμης	2	22	$\pm 0,5$
Άνοιγμα κνήμης	2	<b>22,5</b>	<b><math>\pm 0,5</math></b>
Τσέπη αριστερού μανικιού	1	12	$\pm 0,5$

Το μήκος του φερμουάρ του εμπρόσθιου ανοίγματος για κάθε μέγεθος έχει ως εξής:



ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ [cm] (*)	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ [cm] (*)
32 S	62,0	40 L	73,5
32 R	64,5	42 S	68,5
34 S	62,5	42R	69,5
34 R	65,0	42 L	73,5
36 S	64,5	44 S	69,5
36 R	67,0	44 R	72,0
36 L	69,5	44 L	74,5
38 S	66,0	46 S	71,5
38 R	68,5	46 R	73,5
38 L	71,0	46 L	76,0
40 S	67,0	48 R	74,0
40 R	69,5	48 L	78,0

Οι ανοχές στο μήκος είναι - 2,5/+1 cm.

#### 4.3.4 Διαστάσεις Ζώνης Μέσης

ΜΗΚΟΣ ΖΩΝΗΣ (ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΑΚΡΗ) [cm]								
No 32	No 34	No 36	No 38	No 40	No 42	No 44	No 46	No 48
19,00	20,25	21,50	22,75	24,00	25,25	26,50	27,75	29,00
Ανοχή: ± 1 cm								

#### 4.4 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

##### 4.4.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

α. Τονίζεται ότι απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [πίνακας παραρτήματος “B” REACH ANNEX XVII – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- και 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **Reach** (σχετικά §2.1-α, -β) και §6.3 και 7.1.

β. Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων ή/και τυχόν φινιριστικών ουσιών που έχουν ταξινομηθεί ως καρκινογόνα, αλλεργιογόνα, τοξικά και μεταλλαξιογόνα.

##### 4.5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

##### 4.5.1 Τρόπος συσκευασίας

Η ποσότητα διαχωρίζεται από τον κατασκευαστή-προμηθευτή σε μερίδες των 2.000 φορμών. Η κάθε φόρμα τοποθετείται σε σακούλα νάιλον και ανά 10 ή 20 του αυτού μεγέθους τοποθετούνται εντός χαρτοκιβωτίου, που ασφαρίζεται με συγκολλητική ταινία.

##### 4.5.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά δύναται να χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται ως ακολούθως. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισ-

μένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού. Τα χαρτοκιβώτια πληρούν τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

- Βάρος: **820 gr/m<sup>2</sup> ± 10%** (ISO 536)
- Αντοχή στη διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), **≥ 200 Lb/in<sup>2</sup> (14,06 Kg/cm<sup>2</sup>)** (ISO 2759)

Μακροσκοπικά δεν πρέπει να εμφανίζουν:

- τρύπες από οποιαδήποτε αιτία,
- αλλοίωση του σχήματος τους
- υγρασία
- καψίματα
- οσμή μούχλας

#### 4.5.3 Σήμανση συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο θα υπάρχει εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα:

ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (\*)

ΦΟΡΜΑ ΟΛΟΣΩΜΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΧΕΙΜΕΡΙΝΗ (ή ΘΕΡΙΝΗ) (\*)

Αριθμός σύμβασης \_\_\_\_\_

Αριθμός μερίδας \_\_\_\_\_

Κατασκευαστής \_\_\_\_\_

Στοιχεία υλικού \_\_\_\_\_ (σύμφωνα με §3)

Σύνθεση \_\_\_\_\_

Μέγεθος \_\_\_\_\_ (\*\*)

Ποσότητα \_\_\_\_\_

Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25 εκτός από τα στοιχεία με (\*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50 και τα στοιχεία με (\*\*) σε μέγεθος γραμμάτων 60 και έντονα.

#### 4.6 ΣΗΜΑΝΣΗ ΥΛΙΚΟΥ

Σε κάθε φόρμα εσωτερικά σε ετικέτα που θα γαζώνεται και κατά τις τέσσερις πλευρές, στο μέσο του λαιμού κάτω από το κρεμαστάρι, με ανεξίτηλο μελάνι αναγράφονται:

- ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ
- ΜΕΓΕΘΟΣ \_\_\_\_\_
- Αριθμός σύμβασης \_\_\_\_\_
- Αριθμός μερίδας \_\_\_\_\_
- Κατασκευαστής \_\_\_\_\_
- Στοιχεία υλικού \_\_\_\_\_ (σύμφωνα με §3).
- Σύνθεση \_\_\_\_\_
- Μέγεθος \_\_\_\_\_

Το μέγεθος της γραμματοσειράς με την οποία θα γραφούν τα παραπάνω στοιχεία θα είναι 12, εκτός από το στοιχείο «Μέγεθος» που θα είναι 20.

Σε κάθε φόρμα θα υπάρχει και ετικέτα με τις ακόλουθες οδηγίες φροντίδας. Η ετικέτα αυτή θα γαζώνεται στο μέσον της φόρμας στο αριστερό μέρος.

«



Ελαφρώς λερωμένες στολές συστήνεται να πλένονται στους 40°C για εξοικονόμηση ενέργειας»



Μπορεί να πλυθεί στο πλυντήριο σε μέγιστη θερμοκρασία 50°C.



Να μην λευκαίνεται



Σιδέρωμα με μέγιστη θερμοκρασία πλάκας 150°C.



Επιτρέπεται η χρήση στεγνωτηρίου μέχρι τους 40°C



Δεν επιτρέπεται το στεγνό καθάρισμα

Οι οδηγίες φροντίδας είναι σύμφωνες με το πρότυπο της §2.2-α.

## 5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 5.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

#### 5.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) είναι η ακόλουθη:

α. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης, θα κατασκευάζει δύο (2) φόρμες από κάθε μέγεθος και θα τις παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής της σύμβασης.

β. Η Επιτροπή Παραλαβής, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και θα αποφαινεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους. Παρέχεται η δυνατότητα εφόσον το θέλει ο προμηθευτής και ελέγχου μόνον της απόχρωσης από το προσωπικό του ΚΕΑ με την προβλεπόμενη στην §4.2.1.1-14 ή 4.2.1.2-14 διαδικασία. Ο έλεγχος βεβαίως σ' αυτό το στάδιο δεν δεσμεύει καθ' οιονδήποτε τρόπο την υπηρεσία αλλά δύναται να γίνει για τη διευκόλυνση του προμηθευτή. Το κόστος του ελέγχου επιβαρύνει τον προμηθευτή.

γ. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

δ. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την Ε-

πιτροπή Παραλαβής και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ως εξής:

- ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,
- ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,
- από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

ε. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής ένα αντίτυπο του πρακτικού.

στ. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα θα προσκομίζονται από τον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

ζ. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την Επιτροπή Παραλαβής.

η. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την Επιτροπή Παραλαβής, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστούν, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, εάν αυτό δεν αντίκειται στην ισχύουσα νομοθεσία, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει αποδεκτά δείγματα στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περιθώρια.

### 5.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα “Α”.

#### 5.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό φορμών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα και τη διαδικασία του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ “Α”. Ο συνολικός αριθμός των λαμβανόμενων φορμών αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΟΡΜΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΟΡΜΩΝ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΜΕΡΙΔΑΣ
1.	ως 150	20
2.	151-280	32
3.	281-500	50
4.	501-1.200	80
5.	1.201-3000	125

Η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί πρέπει γενικά

να αντανακλά την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας.

#### 5.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό με βάση την τυχαία δειγματοληψία (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” της ΠΕΔ) όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο:

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΟΡΜΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΟΡΜΩΝ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΙΓΜΑ - ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ
1.	ως 150	4
2.	151-280	6
3.	281-500	8
4.	501-1.200	10
5.	1.201- 3000	12

Από τις φόρμες που επιλέχθηκαν (μόνον εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν υπάρξει απόρριψη) οι μισές στέλνονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιπες αποτελούν το αντίδειγμα και τηρούνται μέχρι το πέρας της προμήθειας. Όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο, έτσι και στον εργαστηριακό πρέπει η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί, να αντανακλά στο μέτρο του δυνατού την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας. Το σύνολο των τεμαχίων δείγματος-αντίδειγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Αν το αντίδειγμα δεν εξεταστεί, μπορεί να αποτελέσει μέρος της προς παράδοση ποσότητας. Σε περίπτωση που το Χημείο του ΚΕΑ ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της Επιτροπής Παραλαβής από το αντίδειγμα.

#### 5.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας καθώς και των επιπρόσθετων απαγορεύσεων της παρούσας ΤΠ

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους νόμους (§2.1-α, -β και §4.4.1-α και 4.4.1-β) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

#### 5.1.2.4 Για Έλεγχο χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικό-εργαστηριακό)

α. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει τυχαία τις ποσότητες χαρτοκιβωτίων του πίνακα (ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται), τις οποίες ελέγχει για συμμόρφωση με την παράγραφο της παρούσας ΠΕΔ.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων.
2.	51 - 500	4	0	
3.	501 και άνω	6	0	

β. Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ, ενώ το αντίδειγμα τηρείται μέχρι το πέρας της προμήθειας και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης. Το Χημείο του ΚΕΑ μπορεί αν δεν

έχει τη δυνατότητα εκτέλεσης κάποιων εκ των δοκιμών να αποστείλει το δείγμα στο Χημείο του Στρατού ή άλλο Κρατικό Εργαστήριο.

γ. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση, όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουον τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία – κενά – θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

δ. Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό **5%** για τη συμμόρφωσή της με την §4.5.2 και 4.5.3.

ε. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

### 5.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού

#### 5.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§5.1.2.1). Ελέγχονται οι απαιτήσεις των §4.1, §4.1.1 έως και 4.1.17 και οι διαστάσεις §4.3.2 έως και §4.3.4 σε συνδυασμό με τα αναφερόμενα στις §4.3.1 και §4.5.1 έως και §4.5.3, §4.6 και §5.1.2.4.

#### 5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα στα δείγματα των §5.1.2.2 και 5.1.2.4, στις απαιτήσεις των §4.2.1.1 (χειμερινό ύφασμα) ή §4.2.1.2 (θερινό ύφασμα) και §4.5.2. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ, αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου του ΚΕΑ, από το Γ.Χ. του Κράτους ή το Χημείο Στρατού ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο. Η υπηρεσία **δύναται** να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην §5.1.2.3.

#### 5.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

α. Η μερίδα παραλαμβάνεται **μακροσκοπικά** χωρίς έκπτωση τιμής αν δε διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

β. Σε περίπτωση που συναντώνται μικρά ελαττώματα και κατασκευαστικές κακοτεχνίες που μπορούν να επιδιορθωθούν ή να υπάρξει αντικατάσταση των ελαττωματικών τεμαχίων από τον κατασκευαστή και εφόσον αυτά δεν παρουσιάζονται σε συχνότητα μεγαλύτερη από 4%, η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αφού με μέριμνα του κατασκευαστή **αρθούν πλήρως** οι παραπάνω ατέλειες.

γ. Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής (έκπτωση οφειλόμενη μόνον στον μακροσκοπικό έλεγχο), εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται, αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των υλικών, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

A/A	Ποσοστό ελαττωματικών τεμαχίων (μακροσκοπικά ελαττώματα μόνον) επί συνόλου ελεγχθέντων (%)	ΕΠΙΒΛΗΘΕΙΣΑ ΕΚΠΤΩΣΗ (%) ΣΕ ΟΛΟΚΛΗΡΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ ΤΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
-----	--	--

1.	$4 \geq$	$5 \geq$
2.	$>4$	Απόρριψη

δ. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

ε. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο.

στ. Δύναται να υπάρξει παραλαβή μερίδας με έκπτωση τιμής μέχρι 12% για εργαστηριακές εκτροπές μόνον (αθροιστικά για εργαστηριακές και μακροσκοπικές μαζί μέχρι 17%).

ζ. Η οριστική παραλαβή κάθε μερίδας θα γίνεται εφόσον, πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ τόσο μακροσκοπικά όσο και εργαστηριακά.

η. Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

η1. Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι συσκευασίες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

η2. Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο §6.3. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

η3. Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

## 6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 6.1 ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (αν υπάρχουν) λαμβάνονται υπόψη από τους κατασκευαστές μόνον για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά αναγράφονται στην καρτέλα τους και για όσα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά τυχόν δεν αναφέρονται στην τεχνική προδιαγραφή, ως συμπλήρωμα της ΠΕΔ. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ επιμέρους κατασκευαστικών στοιχείων της παρούσας και του επίσημου δείγματος που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. διαγωνισμός), υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα, βάση της §5.1.1, υποχρεούται να παραδώσει το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα από τον οποίο του χορηγήθηκε, χωρίς τις οποιεσδήποτε αλλοιώσεις.

### 6.2 ΜΕΡΙΔΕΣ

Η ποσότητα θα διαχωριστεί από τον κατασκευαστή - προμηθευτή σε μερίδες των 2000 τεμαχίων, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εάν η τελευταία μερίδα είναι μικρότερη των 1000 τεμαχίων συμπεριλαμβάνεται στην προηγούμενη. Αν είναι 1001 τεμάχια και πάνω αποτελούν ξεχωριστή μερίδα.

### 6.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση των φορμών θα κατατίθεται και υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνεται ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των

προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα εάν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές (§5.1.2.3) επιπλέον των προβλεπόμενων στην §4.2.1.1-17 και 4.2.1.2-17.

**Παρατήρηση:** Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions) βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-α, -β) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolourants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “B” της ΤΠ).

“Blue Colorant” [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

## 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

### 7.1 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης καθώς και όλων των προσθηκών και τροποποιήσεων του. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

### 7.2 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) φόρμες διαφορετικών μεγεθών ως δείγματα (**εκτός και εάν από την ισχύουσα νομοθεσία ή τη Διακήρυξη ορίζεται ρητά ότι δεν πρέπει να κατατίθενται δείγματα ή ότι εάν κατατίθενται δεν θα λαμβάνονται υπόψη**), τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές μόνον αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών και η επιμέλεια της κατασκευής. Οι όποιες αποκλίσεις από την ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας σε αυτό το στάδιο δεν δεσμεύουν την Υπηρεσία και θα πρέπει να έχουν αρθεί στο στάδιο έγκρισης του βιομηχανικού προτύπου καθώς επίσης και στην παράδοση όλης της παραγωγής.

### 7.3 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙ-



ΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα <http://www.geetha.mil.gr/> υπό τον τίτλο «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

## 8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

g/m<sup>2</sup> = γραμμάρια / τετραγωνικό μέτρο

cm = εκατοστά

mm= χιλιοστά

N = νιούτον

Reach = Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals

ΤΠ = Τεχνική Προδιαγραφή

## 9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Ωφέλιμα σχόλια (εισηγήσεις για αλλαγές, προσθέσεις, αφαιρέσεις) και κάθε σχετική πληροφορία που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη βελτίωση της παρούσας ΠΕΔ, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης του εντύπου «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα <http://www.geetha.mil.gr/> υπό τον τίτλο «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-

### ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

#### 1. ΓΕΝΙΚΑ

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων, ζευγών ή όποιων άλλων ομάδων του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων, ζευγών ή των όποιων άλλων ομάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

#### 2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

- α. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων, ζευγών ή όποιων άλλων ομάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάση τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.
- β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα, ζεύγος ή όποια άλλη ομάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.
- γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.
- δ. Στη συνολική ποσότητα (λαμβανομένων υπόψη των δειγμάτων όλων των μερίδων) πρέπει γενικά να «συμμετέχει» το κάθε μέγεθος κατ' αναλογία της ποσόστωσης των μεγεθών της συγκεκριμένης προμήθειας. Ακολουθείται το παράδειγμα της παραγράφου της ΠΕΔ. Αν κατά την εφαρμογή των §4 και 5 (επιλογή τυχαίων αριθμών) και πριν ληφθούν τα δείγματα διαπιστωθεί ότι θα υπάρξει σημαντική απόκλιση από την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας, για παράδειγμα μέσω του packing list, θα πρέπει η διαδικασία της επιλογής μέσω των τυχαίων αριθμών να επαναληφθεί.

### 3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

- α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.
- β. Κάθε χαρτοκιβώτιο της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.
- γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.
- δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).
- ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.
- στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

### 4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

- α. Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:
- α1. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.
- α2. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).
- α3. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).
- α4. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

### 5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

- α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.
- β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.
- γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο

από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

## **6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

α. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένες οι φόρμες μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο **6.2** της προδιαγραφής.

β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

γ. Για τη διενέργεια του μακροσκοπικού και των εργαστηριακών ελέγχων θα πρέπει να καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, όσα χαρτοκιβώτια απαιτούνται για να αποτελέσουν τυχαίο δείγμα (για μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο) και από τα οποία θα ληφθούν όσες φόρμες προβλέπονται στους πίνακες της παρούσας ΠΕΔ. Στην επιλογή θα πρέπει (συνολικά για όλες τις μερίδες) να ληφθεί υπόψη η ποσόστωση των μεγεθών στην προμήθεια. Από ένα χαρτοκιβώτιο δεν επιτρέπεται να ληφθούν περισσότερες από δύο (2) φόρμες σε ότι αφορά τον μακροσκοπικό έλεγχο μόνον. Για τον εργαστηριακό έλεγχο επιτρέπεται η λήψη μόνον ενός (1) δείγματος ανά χαρτοκιβώτιο.

δ. **Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν.**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-

	CAS number	Index number	EC number	Substances
1	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	benzidine
3	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3-dimethylazobenzene 4-o-tolyazo-o-toluidine
6	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'-diaminodiphenylmethane
	CAS number	Index number	EC number	Substances
10	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia- mine
11	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi- dine
12	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	4,4'-methylenedi-o-toluidine
14	120-71-8		204-419-1	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
15	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene'



	ΕΓΚΡΙΣΗ ΣΧΕΔΙΟΥ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ-Α-00115 ΕΚΔΟΣΗ 2 <sup>η</sup>
	ΣΥΝΤΑΞΗ  1. Δρ. Α. Ανθουλιάς Μ.Υ. Α' Βαθμού Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός ΤΕ Επιτελής ΚΕΑ  2. Ανθσγός (ΤΕΦ) Μαρία Καραγιάννη Επιτελής Γραφείου Ιματισμού ΔΑΥ/ Γ7/2Γ
	ΕΛΕΓΧΟΣ  Επγος (Ε) Σταύρος Παπαδόπουλος Προ- ϊστάμενος Γραφείου Ιματισμού ΔΑΥ/ Γ7/2Γ
	ΘΕΩΡΗΣΗ  Σμχος (Ε) Κωνσταντίνος Παλαιολόγος Διευθυντής ΔΑΥ/Γ7